

PLASTİK ASMOLEN KALIBI

PLASTIC TROUGH MOULDS



LAMOLEN® (Asmolen) tip kalıp sistemi, tek yöne uzanan nervür döşemeleri için ekonomik ve işlevsel çözüm sağlar. Proje gereksinimlerine bağlı olarak kalıplar geri satın alma sözleşmesi ile SATILABİLİR veya KİRALANABİLİR. Seri üretim ile hızlı ve güvenilir bir hizmet olanağı sunar. Teknik kadromuz; ön tasarım ve ekonomik boyutlandırma konusunda müşavirlik hizmeti de vermektedir.

Günümüzde sıklıkla kullanılan Polistren köpük asmolen malzemeler, yangına karşı risk oluşturduğundan üzeri yanmaz sıva ile kaplanmalıdır. Özellikle yüksek katlı binalarda yanmaz sıva dahi yapılsa yangın yönetmeliği bu malzemenin kullanımını yasaklamaktadır.

Ayrıca altına sıva aderansını arttırıcı file uygulaması da diğer bir maliyet olarak karşımıza çıkıyor.

Diğer dolgu malzemeleri olan tuğla, bims, gaz beton malzemeler beton içinde kalır, yapıya ilave yük ve alt kalıp ihtiyaçları doğurur. Bunun yanında polistren köpük gibi her kalıpta yeniden satın alınması ve kalıp üzerine çıkartılması gereklidir. Zira tüm diğer malzemeler tek kullanımlıdır. LAMOLEN® kalıp, özelliklerde saydığımız tüm avantajları ile yüksek kullanım sayısı işçilik kolaylığı, tamir ve yenileme olanakları ile diğer tüm malzemelerin bu dezavantajlarını gidermekte, sürdürülebilir bir ekonomik fayda ile güvenli ve en ekonomik kalıp sistemidir.

LAMOLEN®-type Trough moulding system provides with economic and functional solutions for the construction of one-way rib flooring. Mass production in all sizes enables a fast and safe service opportunity. Civil engineers in our technical team provide consultancy service with preliminary design and cost efficient dimensioning.

LAMOLEN®-type trough moulds are produced to remove unwanted consequences caused by the fact that all of the materials used in the market to create one-way rib floor remain in the concrete.

The polystyrene foam trough materials that are frequently used in the current situation should be covered with fireproof plaster since they pose a risk of fire. In particular, even though fireproof plaster is applied in high-rise buildings, fire regulation prohibits the use of this material.

In addition, the plaster adherence-enhancing file application to the bottom is also another cost.

The other filling materials brick, pumice and gas concrete materials lead to additional load and sub-mould needs, besides they need to be re-purchased in every mould such as polystyrene foam and taken on the mould because all other materials are disposable.

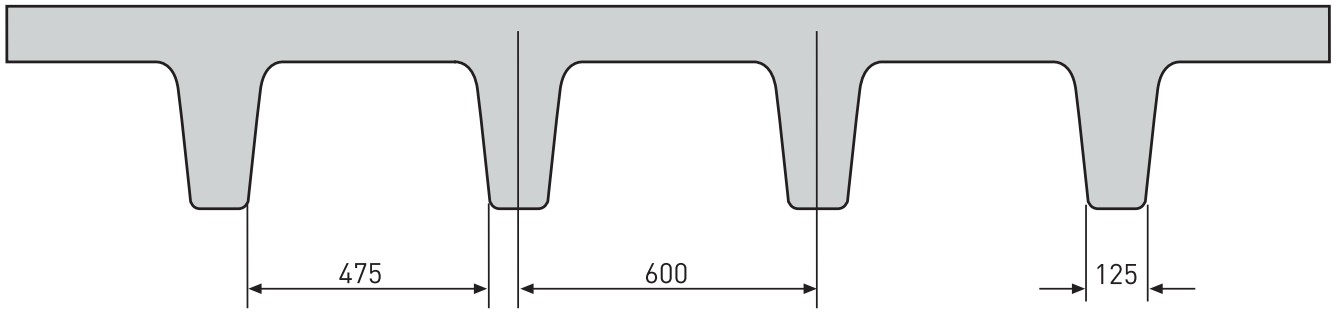
Along with all the advantages we have mentioned in features, LAMOLEN® mould is a safe and the most economical moulding system with a sustainable economic benefit that removes these disadvantages of all other materials with the high number of use, ease of labor, repair and renovation possibilities.

LAMOLEN® (ASMOLEN) KALIPLARIN ÖZELLİKLERİ:

- 5 standart derinlikte, 10 çeşit üretilmektedir.
- Kalıp ömrü, kullanıma bağlı olarak 100 kullanım ve üzeridir.
- Depolama ve nakliye için yüksek iç içe geçebilme özelliği
- Hafif, dayanıklı ve kullanımı kolaydır.
- Teslim süresi çok kısadır. Günlük 300 - 500 adettir.
- Plak döşemeye nazaran %60'a varan beton tasarrufu sağlar
- Yüksek ısıli ortamlara uygundur
- Tamamen plastikten imal edilmiştir. Demir, ağaç vb. takviye profilleri içermez.
- Isı, nem, yapı kimyasalları ve güneşin olumsuz etkilerinden etkilenmez.
- Montajı, taşınması, sökülmesi ve işçiliği kolaydır
- Söküm, hava basıncı gereksizdir elle yapılır.
- Ürünlerimizin tamamı %100 geri dönüşümlüdür.
- Meydana gelen boşluk ısı ve ses yalıtımı sağlar.
- Havalandırma kanallarının geçirilmesi
- Elektrik tesisatı için beton dökümünden önce borulama gerekmez. Ara boşluklar tesisat için kullanılabilir. Aydınlatma armatürleri her aşamada bu boşluklara gömülebilir. Isıtma ve sıhhi tesisat ile pis su tesisatlarının geçişlerinde bu boşluklar kullanılabilir.
- Lam Plastik in diğer tüm ürünleri gibi LAMOLEN® de çevreci olması nedeniyle LEED puanları kazandırır.

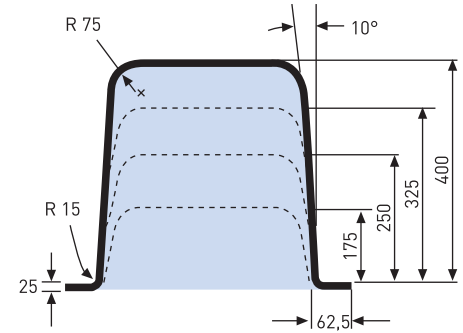
FEATURES OF THROUGH MOULDS

- Produced in 5 standard depths and 10 types.
- The service life of a mould is up to 100 or more uses depending on the usage.
- A high interlocking feature for the convenience of storage and transportation
- Light, durable, and user-friendly.
- Available on short lead times, daily production is 300-500 pcs.
- Saves concrete up to 60% compared to floor plates
- Suitable for being used in high-temperature environments
- Made completely of plastics. Contains no iron, wood and other reinforcement profiles.
- Resistant to heat, humidity, construction chemicals, UV lights of the sun and other external factors.
- Easy to assemble, carry, install and disassemble
- Requires no air pressure for disassembling, it is manually disassembled.
- All our products are 100% recyclable.
- The arising clearance provides heat and sound insulation.
- Penetrating through ventilation ducts
- No piping is required before concrete casting for the electricity wiring. Interstitial spaces can be used for installation. Lighting luminaries can be built in clearances at this stage. These clearances can be used for heating and sanitaryware pass and waste water installation.
- LAMOLEN®, as well as all other products of Lam Plastik, saves LEED points as it is environment-friendly.

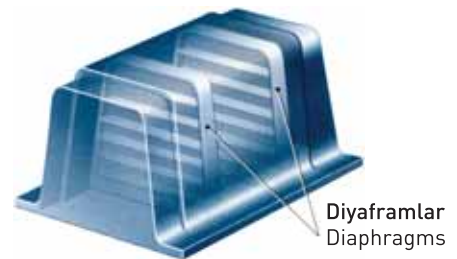
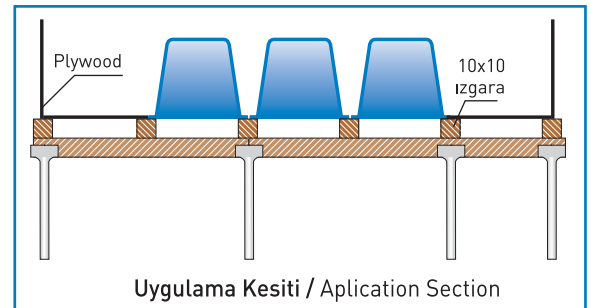
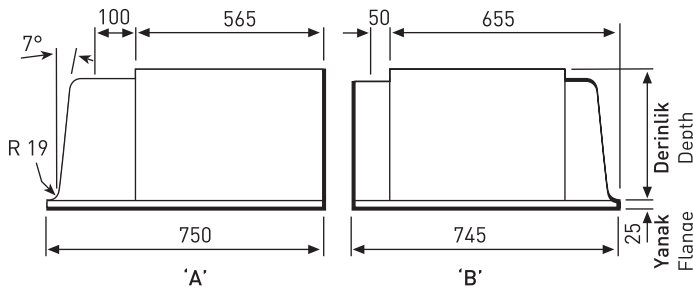


TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL INFORMATION

TİPİ TYPE	AĞIRLIK WEIGHT kg	DERİNLİK DEPTH mm	KİRİŞ GENİŞLİĞİ RIB WIDTH mm	KİRİŞ AKSI RIB CENTER mm	BOŞLUK HACMİ VOID VOL. OF MOULD m ³ /mt	BOŞLUK HACMİ VOID VOL. OF MOULD m ³ /m ²
D1	4.50	175	125	600	0.076	0.127
D2	5.00	250	125	600	0.106	0.177
D3*	5.60	325	125	600	0.134	0.224
D4*	5.80	400	125	600	0.160	0.267



- * Bu tipler esnemeyi önleyecek diyaframlar gerektirir.
- * These require diaphragms to prevent deflection.

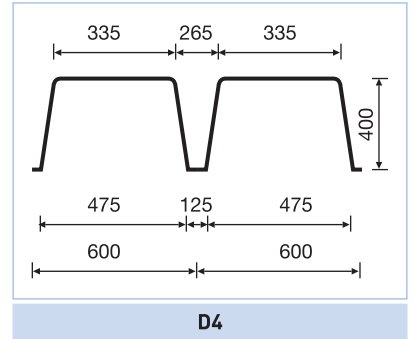
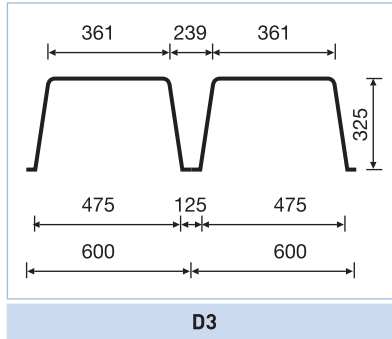
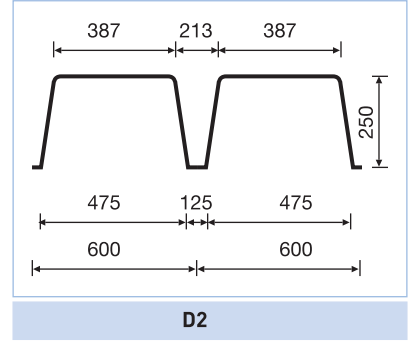
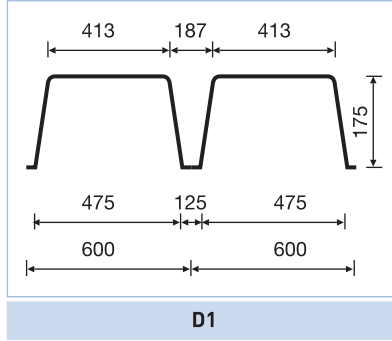


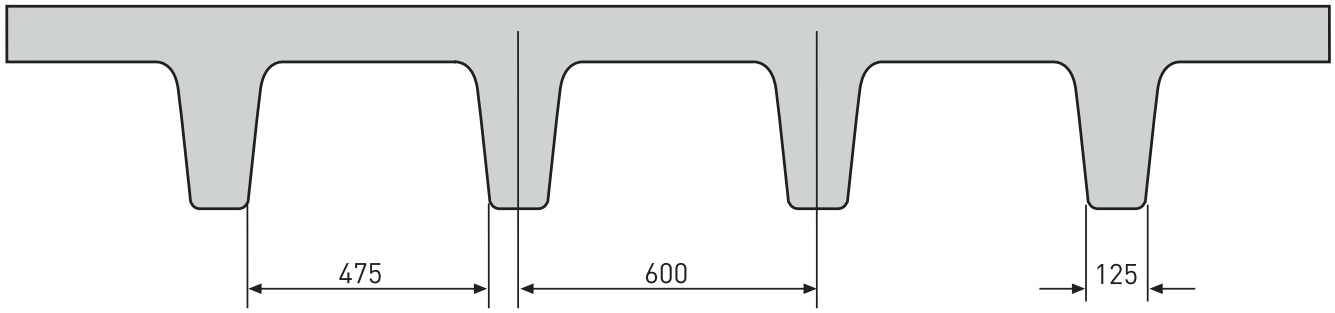
475 x 750 mm



NOT: Maks. beton üst yüksekliği 175 mm
 Maximum topping is 175 mm

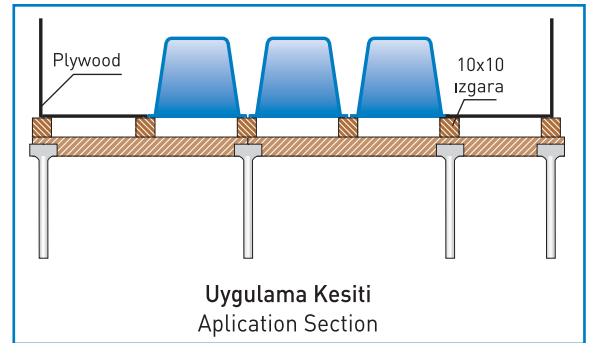
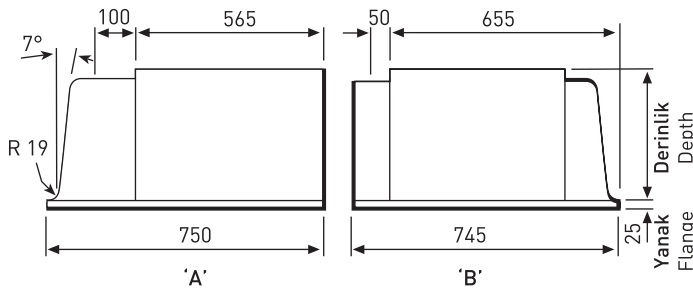
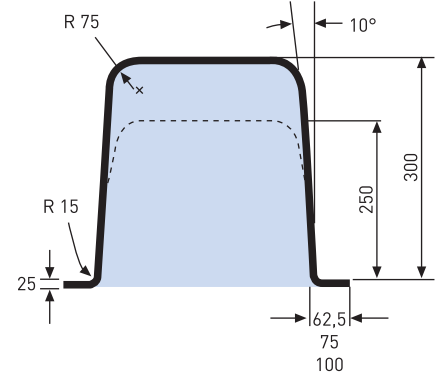
NOT: Tüm ölçüler mm dir
 All sizes are mm



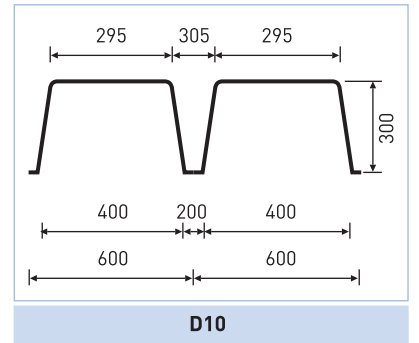
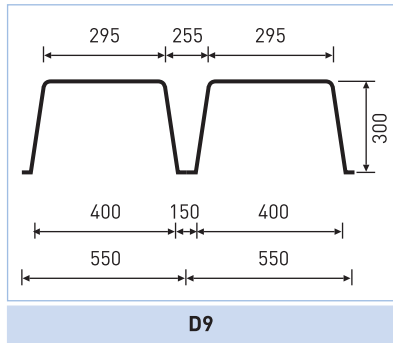
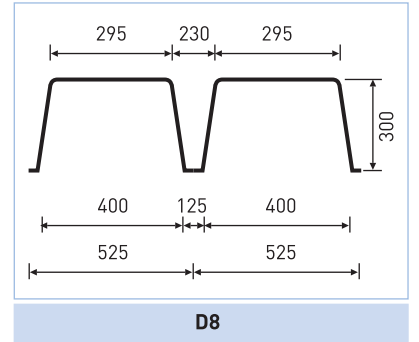
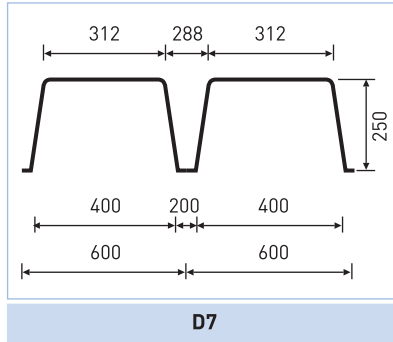
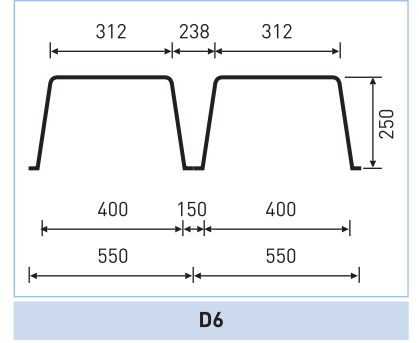
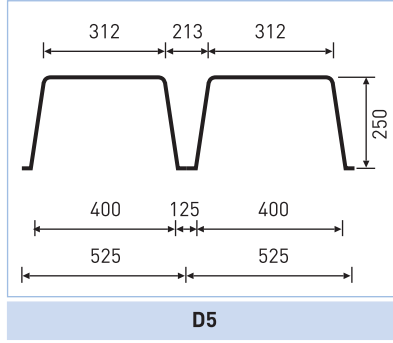
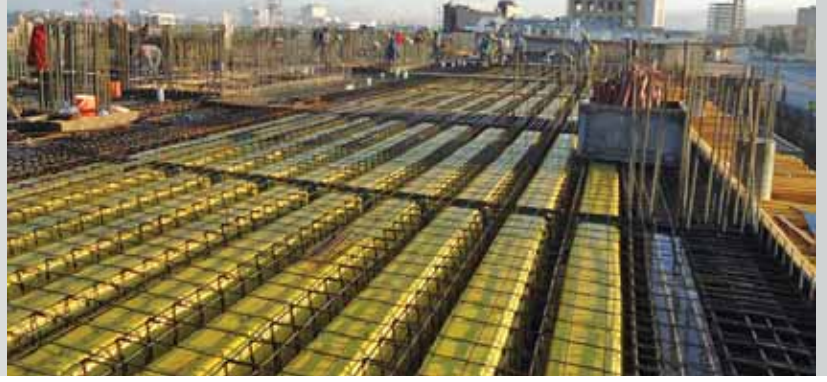


TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL INFORMATION

TİPİ TYPE	AĞIRLIK WEIGHT kg	DERİNLİK DEPTH mm	KİRİŞ GENİŞLİĞİ RIB WIDTH mm	KİRİŞ AKSI RIB CENTER mm	BOŞLUK HACMİ VOID VOL. OF MOULD m ³ /mt	BOŞLUK HACMİ VOID VOL. OF MOULD m ³ /m ²
D5	3.80	250	125	525	0.086	0.164
D6	4.10	250	150	550	0.086	0.156
D7	4.40	250	200	600	0.086	0.144
D8	4.20	300	125	525	0.101	0.192
D9	4.40	300	150	550	0.101	0.184
D10	4.70	300	200	600	0.101	0.168



400 x 750 mm



NOT: Maks. beton üst yüksekliği 175 mm
 Maximum topping is 175 mm

NOT: Tüm ölçüler mm dir
 All sizes are mm



AKSESUAR / ACCESSORIE

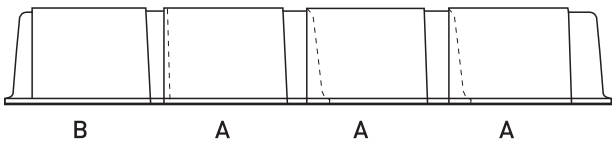


Yanal çöküntüleri önlemek amacıyla D3 ve D4 tipi kalıplarda diyafram kullanılmalıdır. Diyafram sayısı A tipi için 1 adet, B tipi için resimdeki gibi 2 adettir. Diaphragms must be used with the D3 and D4 forms, to prevent deflection. Two in each B unit (as pictured) and one in the centre of each A unit.

UYGULAMA / UNIT ASSEMBLY



Kanal Tip kalıplar 2 tür ve 6 farklı derinlikte üretilmektedir. T Forms are available in six depths and two types.



Her kiriş uzunluğu için yalnızca bir adet B birimi gereklidir. Yandaki tabloda farklı uzunluktaki kirişlerin oluşturulması için birimlerin nasıl eklendiği gösterilmektedir. For any trough length only one B unit is needed. The table on the right shows how A units are added to create a wide range of different trough lengths.

ÖRNEK HESAPLAMA:

Birim mt. başına kullanılan beton hacmi aşağıdaki şekilde hesaplanır:

D3 tip Lamolen kalıba göre örnek hesaplama

Kalıbın yüksekliği	= 325 mm
Üst derinlik	= 150 mm olsun
Toplam derinlik	= 475 mm olur.

m ² başına düşen toplam dolu hacim	
1.0 x 1.0 x 0.475	= 0.475 m ³
m ² başına düşen boşluk hacmi	= 0.224 m ³
m ² başına düşen beton hacmi	0.475 - 0.224 = 0.251 m ³ olur.

EXAMPLE CALCULATION:

The volume of concrete used per m³ of floor is calculated as follows:

This example assumes: that the floor will be formed using D3 moulds

Depth of mould	= 325 mm
Topping	= 150 mm
Total depth	= 475 mm

Total volume per m ² of floor	
1.0 x 1.0 x 0.475	= 0.475 m ³
Void volume per m ² of floor (from table)	= 0.224 m ³
So, volume of concrete per m ² is	0.475 - 0.224 = 0.251 m ³

UYGULAMA / UNIT ASSEMBLY

BİRİM AD. No. of Forms A	BİRİM AD. No. of Forms B	STANDART ÇALIŞMA BOYU Std. Working Nominal Lengths (mm)	
		Min.	Max.
1	1	1405	1455
2	1	1970	2120
3	1	2535	2785
4	1	3100	3450
5	1	3665	4115
6	1	4230	4780
7	1	4795	5445

PLASTİK İNŞAAT KALIP SİSTEMLERİ

PLASTIC CONSTRUCTION FORMWORK SYSTEMS



KURULUM - SÖKÜM / INSTALLATION

Tüm iskele sistemi ve ana taşıyıcı kiriş tabanları imal edildikten sonra, kalıplar projesine uygun olarak yerleştirilebilir. Yerleşimden sonra uygun beton ayırıcı uygulanır. Çalışma sırasında yaya trafiği için geçit kullanılması önerilir. Betonun yerleştirilmesinde kullanılan vibratöre kauçuk bir uç bağlanması kalıbın zarar görmemesi açısından önemlidir. Önerilen en büyük başlık ebadı 40 mm dir. Dökülen beton gerekli dayanıma ulaştığında kalıplar sökülmelidir. Söküm işleminde alttaki şekle benzer bir araç idealdir. Söküm işlemi ardından kalıplar orta basınçlı bir su fışkiyesi ve yumuşak bir fırça ile temizlenir.

The reinforcement can now be placed, making sure that it does not rest against the sides of the moulds and that correct cover is maintained. Excessive foot traffic should be avoided by using.

Concrete should be placed in the normal way, always avoiding surcharging and large differential heads of concrete. When vibrating the concrete, ensure that a rubber tip is attached to avoid damage to moulds. The maximum recommended poker head size is 40mm.

The moulds should be struck as soon as possible after the concrete slab has achieved the required strength. Ideally a tool similar to that shown below should be used. Always clean with a medium pressure water jet and a soft brush as soon as possible after striking.



DEPOLAMA / STORAGE

Sağlam olsalar bile kalıplar plastikten yapılmıştır. Aşınma ve yıpranmaya karşı oldukça dayanıklı olmalarına rağmen bozulabilir! Kanal Tip ve Kaset Tip kalıplar, yatay olarak iç içe geçecek şekilde istiflenmelidir. Birden fazla katman derinliğinde istiflenmeleri gerekiyorsa, bu durumda katmanlar arasında ahşap veya metal sert malzeme yerleştirilmelidir.

The moulds, although robust, are made of plastic. While they stand up well to normal wear and tear, they are not indestructible! 'T' Form and 'M' Moulds should be stacked so that they can be nested horizontally. If it is necessary to stack more than one layer deep, then a rigid board should be placed between layers.



www.lamplastik.com.tr



ISO 9001:2008



Kalite Yönetim Sistemi
TS EN ISO/IEC 17021
AB-0099-YS



Merkez / Head Office:
İkitelli Org. San. Bölgesi Dersanlık
Sanayi Sitesi S1-E Blok No. 301
34490 Başakşehir / İstanbul - TURKEY
Tel : +90-212 671 0 680 - 671 0 681
Fax: +90-212 671 0 682

Fabrika / Factory:
Akbayır Küme Evler No: 72
Velimeşe Sanayi Bölgesi
Ergene / Tekirdağ - TURKEY
Tel: +90 533 320 01 16

info@lamplastik.com.tr
info@kasetkalip.com
info@lamolen.com.tr
info@plata.com.tr
info@paspayi.com